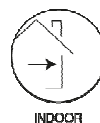


# KLEBOCEM TERMICO

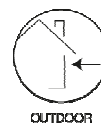
Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY  
WITH QUALITY  
MANAGEMENT  
SYSTEM  
CERTIFIED



INDOOR



OUTDOOR



WATER  
BASED



TROWEL

## Cola/mortero de enrasado térmico en polvo

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo/mortero de enrasado mineral eco-compatible de altas prestaciones térmicas con excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. Cola/mortero de enrasado en polvo aligerado con esferas de vidrio hueco, a base de Cemento Portland de alta resistencia, arenas seleccionadas y resinas insaponificables. Idóneo para el encolado de paneles aislantes en los ciclos Termok8®, para enrasados, enrasados armados con malla de refuerzo, sobre enfoscados cuarteados, hormigón armado. Para uso profesional.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Baja conductividad térmica
- Extremadamente ligero
- Fácil de trabajar



### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, mate a base de cemento y copolímeros vinílicos.
Granulometría máxima EN 1062	1,0mm
Espesor máximo aplicable	1,5cm por cada mano
Peso específico aparente	1150 ± 50 g/l
Peso específico en pasta	1200 ± 50 g/l
Ph	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Permeabilidad al vapor EN 1015-18	Clase W2 ( $C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$ )
Adhesión EN 1015-12	$>0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B (EN 1015-12) $1,1 \text{ N/mm}^2$ dopo 28gg (EN 1348:2007)
Resistencia a la flexión	$3,0 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a la compresión	$8 \text{ N/mm}^2$ , CS IV ( $\geq 6 \text{ N/mm}^2$ )
Conductividad térmica EN 1745	$0,23 \text{ W/mK}$
Difusión de vapor de agua ( $\mu$ )	5 - 20
Reacción al fuego	Clase A1
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

### CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Blanco
Rendimiento	$0,9 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor Para encolar: $2,7\text{-}3,2 \text{ kg/m}^2$ - Para enrasar: $2,7\text{-}3,2 \text{ Kg/m}^2$
Dilución	32-35% con agua 6,4-7 litros por envase de 20Kg
Diluyente	Agua
Tiempo abierto EN 1346	20 min
Vida útil de la masa	Aproximadamente 3 horas
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

# KLEBOCEM TERMICO

Ficha Técnica - Ed. 06/2021



## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes, bloques de hormigón celular curado en autoclave

### Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Los hormigones y enfoscados de consistencia harinosa, deben consolidarse con una mano de PRIMACRIL al menos 5 — 6 horas antes de la aplicación.

### Procedimiento de Aplicación:

Para encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando con unos 6,0 litros de agua, 20 kg de KLEBOCEM TERMICO, mezclar con agitador mecánico durante un mínimo de 3 minutos hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa sobre la placa aislante mediante tiras perimetrales y puntos centrales.

Para enrasados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 5,5 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 20 kg de KLEBOCEM TERMICO, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea

Para enrasados armados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 5,5 litros de agua durante un mínimo de 3 minutos, un saco de 20 kg de KLEBOCEM TERMICO, hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. Una vez completamente seca la primera mano, la malla deberá recubrirse completamente con una segunda mano de Klebocem Termico.

### Herramientas:

espátula, paleta, llana de esponja, amasadora de bajo número de revoluciones

### Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

### Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

Sacos de 20 kg

### Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia  
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) – [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)